

**Área:** Desarrollo Académico

**Servidor público o funcionario público:**  
Psicóloga Karina Espinoza Martínez

**Fecha de entrega del informe:**  
04 de octubre de 2018

**Lugar y fecha de la Comisión:**  
02 de octubre de 2018, Pachuca Hidalgo.

**Asunto de la comisión:**  
Asistir a la 1ra. Reunión extraordinaria de trabajo de la Academia Estatal de Bienestar y Seguridad Escolar, en la Cd. De Pachuca Hgo.

**Actividades realizadas:**  
Asistencia y participación en la reunión, cuyas actividades consistieron en la revisión de avances del Primer Congreso Estatal de Academias y establecimiento de acuerdos con relación al mismo.

**Resultados obtenidos:**  
Contextualización de las actividades que se llevarán a cabo en el congreso, y visualización de la participación que el Instituto pueda tener en el mismo, para beneficio de la comunidad estudiantil.

**Contribuciones a la Institución y Conclusiones:**  
La participación en el congreso de personal del instituto, en temas que favorezcan el bienestar y la seguridad escolar en el ITESHU.

**En su caso si se deberá incluir una leyenda explicando lo que corresponda que crea conveniente anexar o aportar más información que sea necesario.**



Vo. Bo.  


