

Fecha de elaboración del informe: 01 de diciembre 2023

Área: Departamento de Difusión y Concertación

Servidor público o funcionario público: L. C. C. Jesús Iván Ángeles Santiago

Lugar y fecha de la Comisión: CALPULALPAN, EDO. MEX. 30 de noviembre 2023

Asunto de la comisión: ASISTENCIA A DIFUSIÓN DE LA OFERTA EDUCATIVA

Actividades realizadas: Se realizó la difusión de la oferta educativa de ITESHU a padres de familia y estudiantes la preparatoria 202 de Calpulalpan.

Resultados obtenidos: Se atendió a 90 personas de bachillerato, con información de la oferta educativa de ITESHU.

Contribuciones a la institución y conclusiones: Mayor difusión de la oferta educativa de ITESHU, ampliando la oportunidad de incrementar la matrícula para el ciclo escolar agosto – diciembre 2024.

