

Área: División de Gastronomía

Servidor público o funcionario público: Luis Andrés Pérez Sánchez

Fecha de entrega del informe: 23/03/2026

Lugar y fecha de la Comisión: Circuito Ex-Hacienda de la Concepción, Lote 17, San Juan Tilcuautila, municipio de San Agustín Tlaxiaca, C.P. 42160, Hidalgo, 19 de marzo, 2026.

Asunto de la comisión: Asistir a la recepción del certificado de universidades promotoras de salud 2026.

Actividades realizadas: Formar parte del comité institucional para la recepción del Certificado como universidad promotora de salud.

Resultados obtenidos: Obtención del Reconocimiento que avala al ITESHU como una de las 16 universidades promotoras de salud

Contribuciones a la Institución y conclusiones: formar parte del sistema de universidades promotoras de la salud lo que acredita estrategias y medidas en beneficio de nuestra comunidad estudiantil y personal, en conclusión el contar con dicha certificación y fungir dentro de la lista ayuda a tener prestigio y difusión en temas de salud estatal y académico.

