

**Fecha de elaboración de informe:** 20 de marzo 2026.

**Área:** Subdirección Académica.

**Servidor público o funcionario público:** Lic. Marcos Mendoza Hernández.

**Lugar y fecha de la Comisión:** Colegio De Bacilleres Del Estado De Hidalgo (Cobaeh), Ubicado En Circuito Exhacienda De La Concepción Lote 17, San Jua Tilcuautla, 42160, Hgo.; 19 De Marzo De 2026.

**Asunto de la comisión:** Ceremonia De Entrega De Reconocimientos A Las Universidades Promotras De La Salud.

**Actividades realizadas:** Asistencia A Ceremonia De Entrega De Reconocimientos A Las Universidades Promotras De La Salud.

**Resultados obtenidos:** Satisfactorios y en cumplimiento con las actividades asignadas.

**Contribuciones a la Institución y Conclusiones:** En cumplimiento con los objetivos institucionales.

